

PUNTE PER LEGNI (machine drills with center point)

4526G







Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente fresate, con punta a centrare e due taglienti. Per legni normali. Per uso su trapani stazionari e portatili.

Con attacco cilindrico.

Per fori Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9
Attacco Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	60	75	86	95	104	110	120
4526G	Cad.	1,54	1,54	1,64	1,64	1,84	2,12	2,60
Per fori Ø	mm	10	12	13	14	15	16	18
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10
Lungh. totale	mm	120	145	150	160	165	175	190
4526G	Cad.	2,86	3,66	4,50	5,66	6,00	7,20	14,80
Per fori Ø	mm	20	22	24	26	28	30	
Attacco Ø	mm	10	13	13	13	13	13	
Lungh. totale	mm	200	200	220	220	220	220	
4526G	Cad.	19,70	22,50	24,60	26,90	29,40	31,80	

PUNTE PER LEGNO IN ASSORTIMENTO (machine drills sets)

4526GE



Prod. SCU

Assortimento di 5 punte Art. 4526G da mm 4-5-6-8-10. In cassetta plastica.

Cad. 12,50

4526GF



Assortimento di 8 punte Art. 4526G da mm 3-4-5-6-7-8-9-10. In cassetta plastica.

4526GF

Cad. 18,40

PUNTE PER LEGNI COMPENSATI (machine drills, with centre point and 2 carvers)

4528GF



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Finemente pulite.

Con punta a centrare e due taglienti laterali, per forature precise.

Per legni compensati, pressati, sintetici e plastificati.

Per uso su trapani stazionari e portatili.

Con attacco cilindrico.

Per fori Ø..... mm 12 Attacco Ø..... 8 140 Lungh. totale..... mm 4528GF Cad. 7,16

Articolo in esaurimento.

PUNTE PER LEGNI CON TAGLIENTI IN HARTMETALL (carbide tipped drills)

4528GT



Prod. SCU

HARTMETALL

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta a centrare e due taglienti laterali in HARTMETALL. Forature precise.

Per tutti i tipi di legni duri e laminati plastici. Per uso su trapani stazionari e portatili.

Con attacco cilindrico.

4528GT	Cad.	62,10
Lungh. totale	mm	155
Attacco Ø	mm	12
Per fori Ø	mm	12

Articolo in esaurimento.